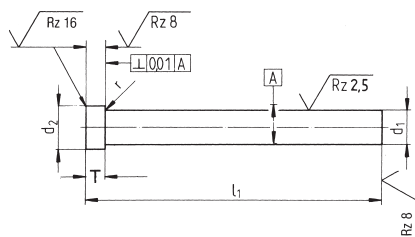


SCHNEIDSTEMPEL ähnl. DIN ISO 8020

mit zylindrischem Kopf

Form A



Ausführung: Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen, Kopf warm angestaucht und gegläht.

Werkstoffe: HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl
 HSS = Hochleistungsschnellstahl
 Vanadis 23 = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnellstahl

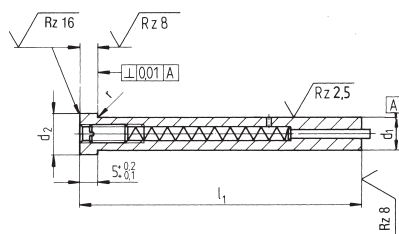
Härte: Schaft: Werkstoff HWS, HSS und Vanadis 23 HRC 62 ±2
 Kopf: Werkstoff HWS, HSS und Vanadis 23 HRC 50 ±5

d ₁	d ₂	T	r	l ₁														
m5	0 -0,15	+0,2 +0,1	+0,1 0	63 + 71			80			90			100			120		
				HWS	HSS	Vanadis 23	HWS	HSS	Vanadis 23	HWS	HSS	Vanadis 23	HWS	HSS	Vanadis 23	HWS	HSS	Vanadis 23
3	5	3	0,3	Preise auf Anfrage														
4	6	5																
5	8																	
6	9																	
8	11																	
10	13	0,4																
13	16																	
16	19																	
20	23																	
25	28																	
32	35																	

*Auf Wunsch in HSS mit Kopfhöhe 5 mm lieferbar.

Form E

mit federndem Abdruckstift



Ausführung: Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen. Komplett montiert mit Schraubendruckfeder, Stiftschraube und Auswerfer. Federkraft des Abdruckstiftes verstellbar durch Stiftschraube am Kopf. Besonders vorteilhaft, um bei jedem Stanzvorgang die Stanzbutzen sofort problemlos vom Schneidstempel abzudrücken; entsprechende Störungen werden weitgehend vermieden.

Werkstoffe: HSS = Hochleistungsschnellstahl
 CPM 10 V = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsstahl

Härte: Schaft: Werkstoff HSS und CPM 10 V HRC 62 ±2
 Kopf: Werkstoff HSS und CPM 10 V HRC 50 ±5

d ₁	d ₂	r	l ₁														
m5	0 -0,15	+0,1 0	63 + 71			80			90			100			120		
			HSS	CPM 10 V	HSS	CPM 10 V	HSS	CPM 10 V	HSS	CPM 10 V	HSS	CPM 10 V	HSS	CPM 10 V	HSS	CPM 10 V	
5	8	0,3	Preise auf Anfrage														
6	9																
8	11																
10	13																
13	16	0,4															
16	19																
20	23																
25	28																

Preise: EUR/Stück + MwSt
Lieferung: Ab Werk, ausschließlich Verpackung **Mindestauftragswert EUR 100,-**

Änderungen vorbehalten

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage

GERHARD STOLL · PFORZHEIM

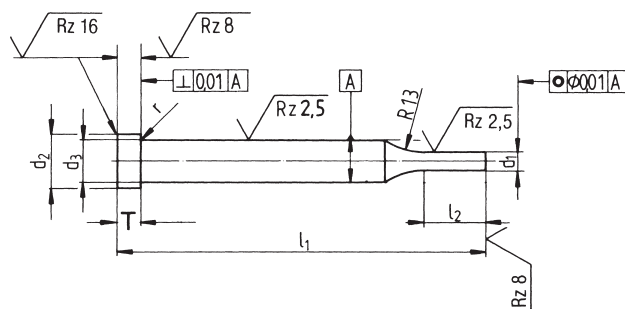
D-75117 Pforzheim, Postfach 101745 · D-75172 Pforzheim, Grünstraße 13 · ☎ (07231) 1680-0 · Fax (07231) 168080

www.stoll-pforzheim.de · info@stoll-pforzheim.de

SCHNEIDSTEMPEL ähnl. DIN ISO 8020

mit rund abgesetztem Schaft

Form B



Ausführung: Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen, Kopf warm angestaucht und gegläht.

Werkstoffe: HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl
HSS = Hochleistungsschnellschnittstahl

Härte: Schaft: Werkstoff HWS und HSS HRC 62 ±2
Kopf: Werkstoff HWS und HSS HRC 50 ±5

d ₁ j6	Stufung d ₁	d ₂ 0 -0,15	d ₃ m5	T +0,2 +0,1	r +0,1 0	l ₂ +0,5 0	l ₁									
							+0,5 +0,2									
							71		80		90		100			
							HWS	HSS	HWS	HSS	HWS	HSS	HWS	HSS		
							Preise auf Anfrage									
0,8 - 1,9 2,0 - 2,9	0,1	5	3	3	0,3	10										
1,0 - 1,9 2,0 - 2,9 3,0 - 3,9		6	4													
1,2 - 1,9 2,0 - 2,9 3,0 - 3,9 4,0 - 4,9		8	5													
1,6 - 2,9 3,0 - 3,9 4,0 - 4,9 5,0 - 5,9		9	6													
2,5 - 3,9 4,0 - 4,9 5,0 - 5,9 6,0 - 6,9 7,0 - 7,9		11	8													
4,0 - 4,9 5,0 - 5,9 6,0 - 6,9 7,0 - 7,9 8,0 - 8,9 9,0 - 9,9		13	10													
5,0 - 5,9 6,0 - 6,9 7,0 - 7,9 8,0 - 8,9 9,0 - 9,9 10,0 - 10,9 11,0 - 11,9 12,0 - 12,9		16	13	5												
8,0 - 8,9 9,0 - 9,9 10,0 - 10,9 11,0 - 11,9 12,0 - 12,9 13,0 - 13,9 14,0 - 14,9 15,0 - 15,9		19	16	5												
12,0 - 13,0 13,5 - 14,5 15,0 - 16,0 16,5 - 17,5 18,0 - 19,5		23	20													
16,5 - 17,5 18,0 - 19,0 19,5 - 21,5 22,0 - 23,0 23,5 - 24,5		28	25													
							17		0,4							

Preise: EUR/Stück + MwSt
Mindestabnahme: 10 Stück je Abmessung
Mengenrabatte: Bei Abnahme ab 20 Stück je Abmessung = 20 %
Lieferung: Ab Werk, ausschließlich Verpackung

Mindestauftragswert EUR 100,-

Änderungen vorbehalten

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage

GERHARD STOLL · PFORZHEIM

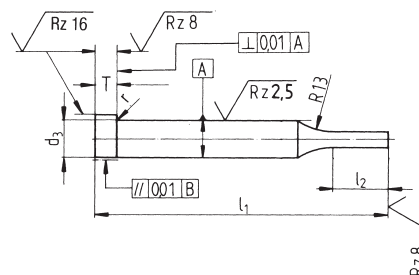
D-75117 Pforzheim, Postfach 101745 · D-75172 Pforzheim, Grünstraße 13 · ☎ (07231) 1680-0 · Fax (07231) 168080

www.stoll-pforzheim.de · info@stoll-pforzheim.de

SCHNEIDSTEMPEL ähnl. DIN ISO 8020

mit zylindrischem Kopf
mit abgesetztem Schaft

Form C



Werkstoffe: HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl
HSS = Hochleistungsschnellstahl
Vanadis 23 = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnellstahl

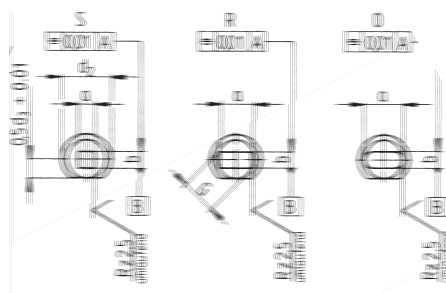
Ausführung: wie Schneidstempel ISO 8020 Form A
Die Sicherungsfläche befindet sich immer an der längsten Formseite.
Auf Wunsch fertigen wir die Sicherungsfläche an der kurzen Formseite.

Härte: Schaft: Werkstoff HWS, HSS und Vanadis 23 HRC 62 ±2
Kopf: Werkstoff HWS, HSS und Vanadis 23 HRC 50 ±5

Form CS quadratisch abgesetzter Schneidschaft

Form CR rechteckig abgesetzter Schneidschaft

Form CO langrund abgesetzter Schneidschaft



a	b	d ₂	d ₃	T	r	l ₂	l ₁			
							71	80	90	100
±0,01	±0,01	0 -0,15	m5	+0,2 +0,1	+0,1 0	+0,5 0			+0,5 +0,2	
nach Wahl des Bestellers, G = max. d ₃		6	4	3	0,3	Vorzugs- maße = 10,13,17	Preise auf Anfrage			
		8	5	5						
		9	6							
		11	8							
		13	10		0,4	andere Längen möglich				
		16	13							
		19	16							
		23	20							
28	25									

Preise: Auf Anfrage
Lieferung: Ab Werk, ausschließlich Verpackung

GERHARD STOLL · PFORZHEIM

D-75117 Pforzheim, Postfach 101745 · D-75172 Pforzheim, Grünstraße 13 · ☎ (07231) 1680-0 · Fax (07231) 168080

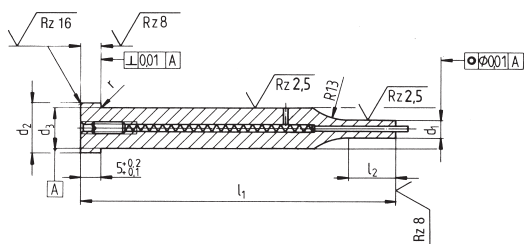
www.stoll-pforzheim.de · info@stoll-pforzheim.de

SCHNEIDSTEMPEL ähnl. DIN ISO 8020

mit zylindrischem Kopf

mit abgesetztem Schaft und federndem Abdrückstift

Form F



Ausführung: Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen. Komplett montiert mit Schraubendruckfeder, Stiftschraube und Auswerfer. Federkraft des Abdrückstiftes verstellbar durch Stiftschraube am Kopf. Besonders vorteilhaft, um bei jedem Stanzvorgang die Stanzbutzen sofort problemlos vom Schneidstempel abzudrücken; entsprechende Störungen werden weitgehend vermieden.

Werkstoffe: HSS = Hochleistungsschnellschnittstahl
CPM 10 V = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsstahl

Härte: Schaft: Werkstoff HSS und CPM 10 V HRC 62 ±2
Kopf: Werkstoff HSS und CPM 10 V HRC 50 ±5

d ₁	Stufung	d ₂	d ₃	r	l ₂	l ₁			
						71	80	90	100
j6	d ₁	0 -0,15	m5	+0,1 0	+0,5 0	+0,5 +0,2			
1,6 bis 5,9	0,1	9	6	0,3	10	Preise auf Anfrage			
2,5 bis 7,9		11	8		13				
4,0 bis 9,9		13	10		17				
5,0 bis 12,9		16	13						
8,0 bis 15,9		19	16						
12,0 bis 19,5	0,5	23	20	0,4	17				
16,5 bis 24,5		28	25						

Form G

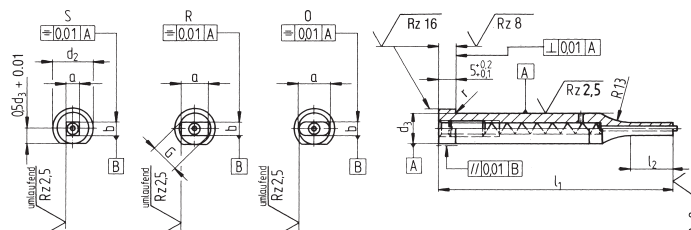


Ausführung: wie Schneidstempel ISO 8020 Form E
Die Sicherungsfläche befindet sich immer an der längsten Formseite. Auf Wunsch fertigen wir die Sicherungsfläche an der kurzen Formseite.

Werkstoffe: HSS = Hochleistungsschnellschnittstahl
CPM 10 V = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsstahl

Härte: Schaft: Werkstoff HSS und CPM 10 V HRC 62 ±2
Kopf: Werkstoff HSS und CPM 10 V HRC 50 ±5

- Form GS** quadratisch abgesetzter Schneidschaft, mit Abdrückstift
- Form GR** rechteckig abgesetzter Schneidschaft, mit Abdrückstift
- Form GO** langrund abgesetzter Schneidschaft, mit Abdrückstift



a	b	d ₂	d ₃	r	l ₂	l ₁		
						71	80	90
±0,01	±0,01	0 -0,15	m5	+0,1 0	+0,5 0	+0,5 +0,2		
nach Wahl des Bestellers, G = max. d ₃		9	6	0,3	Vorzugsmaße = 10, 13, 17 andere Längen möglich	Preise auf Anfrage		
		11	8					
		13	10					
		16	13	0,4				
		19	16					
		23	20					
28	25							

Preis: Auf Anfrage

Lieferung: Ab Werk, ausschließlich Verpackung

GERHARD STOLL · PFORZHEIM

D-75117 Pforzheim, Postfach 101745 · D-75172 Pforzheim, Grünstraße 13 · ☎ (07231) 1680-0 · Fax (07231) 168080

www.stoll-pforzheim.de · info@stoll-pforzheim.de